



شرح محصول :

این رنگ به عنوان یک آستری بر پایه رزین الکید که بوسیله پیگمنت ضد خوردگی اکسید آهن قرمز غنی گردیده، تولید و عرضه می شود. جهت محافظت کامل نیاز به پوشش میانی و رویه متناسب با شرایط محیطی دارد. ضمناً رنگ-های آلکیدی برای شرایط دریایی و محیط های خورنده مناسب نمی باشند.

موارد استفاده :

از این رنگ به عنوان یک آستری بسیار مناسب جهت سازه های فلزی نظیر پل ها و سوله های صنعتی در محیط هایی با میزان خوردگی کم تا متوسط استفاده می گردد.

مشخصات فنی :

فام ظاهری : اخرای مات

درصد حجمی مواد جامد : 55 ± 5 درصد

جرم حجمی : 1.45 ± 0.08 gr/cm³

میزان پوشش تئوری (برای ۵۰ میکرون ضخامت فیلم خشک) : ۱۱ m²/lit

زمان اجرای لایه بعدی در دمای ۲۵ °C : ۱۲-۲۴ ساعت

مدت زمان خشک شدن سطحی در دمای ۲۵ °C : ۲-۳ ساعت

مدت زمان خشک شدن جهت جابجایی در دمای ۲۵ °C : ۶-۸ ساعت

مدت زمان خشک شدن کامل در دمای ۲۵ °C : ۷ روز



روش مصرف:

این رنگ به صورت تک جزئی بوده و هنگام مصرف باید کاملاً همزده شود و سپس مقدار مورد نیاز به آن تینر مخصوص اضافه نموده تا ویسکوزیته رنگ برای اجرا مناسب گردد.

آماده سازی سطح:

حداقل درجه تمیزی سطح مورد نظر براساس استاندارد سوئدی ISO 8501-1، ST2، و SA 2½ تا SA3 می باشد. همچنین حداقل پروفایل سطح (زبری) ۳۰ میکرون می باشد.

شرایط آب و هوایی هنگام رنگ آمیزی:

- ۱- دمای محیط می بایست بین ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد باشد.
- ۲- دمای سطح می بایست ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
- ۳- رطوبت نسبی می بایست کمتر از ۸۰ درصد باشد.

تجهیزات مورد نیاز جهت اجرای پوشش:

- ۱- دستگاه AIRLESS SPRAY (اسپری بدون هوا)
- ۲- دستگاه CONVENTIONAL SPRAY (اسپری هوا)
- ۳- میکسر برقی یا بادی
- ۴- قلم مو

در هنگام استفاده از AIRLESS SPRAY از نازل ۰/۳۸۱ یا ۰/۳۳ میلی متر می بایست استفاده گردد.
در هنگام استفاده از CONVENTIONAL SPRAY از نازل ۱/۶ یا ۱/۸ میلی متر می بایست استفاده گردد.